



## POZNÁMKY:

### PROTIKOROZNÍ OCHRANA

- PODROBNOSTI VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA PKO A SCHÉMA PKO

### POUŽITÉ MATERIÁLY

#### - NOSNÁ KONSTRUKCE MOSTU

- DLE ČSN EN 1090-1,2 A TKP – HLAVNÍ NOSNÉ ČÁSTI MOSTŮ – TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3  
POUŽITÝ MATERIÁL: **S355 J2+H – PLECH TL <30 mm, PROFILY**  
ZKOUŠENÍ ZPRÁVA – TYP 3.2\*  
DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MAT. – TYP 3.2\*

#### - ZÁBRADLÍ

- DLE ČSN EN 1090-1,2 A TKP – PODRUŽNÉ NENOSNÉ ČÁSTI MOSTŮ – TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2  
POUŽITÝ MATERIÁL: **S235 JR – PLECH, PROFILY**  
ZKOUŠENÍ ZPRÁVA – TYP 2.2  
• POŽADAVKY NA ZKOUŠKY A KONTROLY VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

### SPOJOVACÍ MATERIÁL

#### – ŠROUBY

- PŘÍPOJE V NOSNÉ KONSTRUKCI  
– ŠROUBY M20, M22 A M24 SESTAVY HRC DLE ČSN EN ISO 14399-10, PEVNOSTNÍ TŘÍDA 10.9  
– SPOJOVACÍ MATERIÁL ČERNÝ – PKO VÝROBCE NEBO OPATŘIT PKO SPOLU S HW  
– JEDNA SE O TŘETI SPOJE VE SMYSLU ČSN EN 1090-2 – TŘÍDA POVrchU B – POVrchY TRYSKANÉ DRŮTÍ NEBO GRANULÁTEM A NÁTŘENÉ ALKALICKO-ZINKOVOU SILIKÁTOVOU BARVOU O NOMINÁLNÍ TLOUŠŤCE 60 µm (TLOUŠŤKA SUCHÉHO FILMU V ROZSAHU MEZI 40 µm A 80 µm) NEBO METALIZOVANÉ HLINÍKEM NEBO ZINKEM, NEBO SLITINOU OBOU KOVŮ S NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKOU NEPŘESAHUJÍCÍ 80 µm  
– DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MATERIÁLU – TYP 3.1

#### • PŘÍPOJE PODLAHOVÝCH ROSTŮ NA CHODNÍCÍCH

- ŠROUBY M8 DLE ISO 7380, MATERIÁL NEREZOVÝ A2
- PODLOŽKY DLE DIN 125A, MATERIÁL NEREZOVÝ A2
- TALÍŘOVÉ OCHYTÝ ROSTŮ DLE DODAVATELE ROSTŮ, MATERIÁL NEREZOVÝ A4
- PODLOŽKY DLE DIN 434, MATERIÁL NEREZOVÝ A4
- MATICE DLE DIN 985, MATERIÁL NEREZOVÝ A4
- SPOJOVACÍ PRVKY ROZMÍSTĚNÝ PODÉLNĚ PO CCA 1m
- NEJEDNÁ SE O TŘETI SPOJE VE SMYSLU ČSN EN 1090-2

#### • PŘÍPOJE PODLAHOVÝCH ROSTŮ NA MOSTNÍCÍCH

- VRUTY DO DŘEVA M10x120 DLE DIN 571/A2 DO PŘEDVŮSTANÝCH OTVORŮ
- PODLOŽKA DLE DIN 440, MATERIÁL NEREZOVÝ A2
- ULOŽIT PŘES DISTANČNÍ PODLOŽKY Z KOMPOZITU
- PODLOŽKY PŘÍPOJEDY VRUTY M6x60 DLE DIN 7997, MATERIÁL NEREZOVÝ A2
- NEJEDNÁ SE O TŘETI SPOJE VE SMYSLU ČSN EN 1090-2

#### – NÍTY

#### • PŘÍPOJE V NOSNÉ KONSTRUKCI

- NÍTY DLE ČSN 02 2301, ODPOVÍDAJÍCÍHO PRŮMĚRU
- MATERIÁL NÍTY OCEL TR 104S1
- SPOJOVACÍ MATERIÁL ČERNÝ – OPATŘIT PKO SPOLU S KONSTRUKCÍ
- PRŮMĚR SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ JE NUTNO OVĚRIT NA KONSTRUKCI DLE PRŮMĚRU OTVORU
- DOKUMENT KONTROLY JAKOSTI MATERIÁLU – TYP 2.2

### OSTATNÍ

- NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- VEŠKERÉ ROZMĚRY JE TŘEBA OVĚRIT NA STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCI
- DO STÁVAJÍCÍCH OTVORŮ POUŽIT PRŮMĚR ŠROUBŮ ODPOVÍDAJÍCÍ PRŮMĚRU NÍTY
- NOVÉ PŘÍPOJOVÉ ČÁSTI JE TŘEBA SVRÁT DLE STÁVAJÍCÍCH OTVORŮ
- DĚLENÍ NA MONTÁŽNÍ DÍLCY JE VĚCI ZHOTOVITELE DLE JEHO MOŽNOSTÍ A ZYKLOSTI
- VŠECHNY HRANY POLOŽEK ZAOBLIT R=2mm
- VŠECHNY POLOŽKY JSOU VYKÁZANÉ NA SRAZ
- VÝROBA A MONTÁŽ DLE TKP SŽDC kap.19
- POKUD NENÍ UVEDENO JINAK – POŽADAVKY NA VÝROBNÍ ODCHYLKY DLE PŘÍLOHY G, TKP SŽDC kap.19

### S355 J2+N - TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3

#### NOSNÁ KONSTRUKCE

### S235 JR - TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2

#### ZÁBRADLÍ, PODRUŽNÉ ČÁSTI

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S–UTSK

	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	SŽ s.o., OŘ PRAHA
	ING. L. MAREK	ING. I. ŠÍR	Místo stavby	LEDEČKO, RATAJE N.S.
	Vypracoval	Kontroloval	Datum	8A4
	ING. Z. LAKMAYER	ING. J. FIALA	Účel	10/2020
TOP CON servis s.r.o., Ke Střelce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, e-mail: topcon@topcon.cz			Měřítko	DSP
			Číslo kopie	1:10
PD OPRAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ V OBVODU SMT PRAHA SO 02 – MOST V KM 1,239 TRATI LEDEČKO – KÁCOV				Číslo přílohy
				D.2.1.5.1.2.9
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ				